

# INFORMATIONS TECHNIQUES

## Désignation selon AFNOR/ISO

Forme des trous

R = Trous ronds

C = Trous carrés

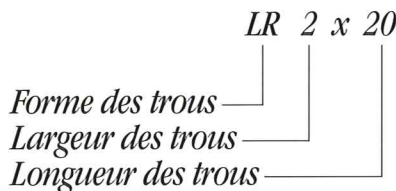
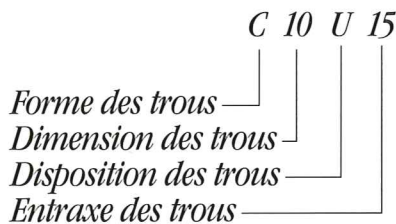
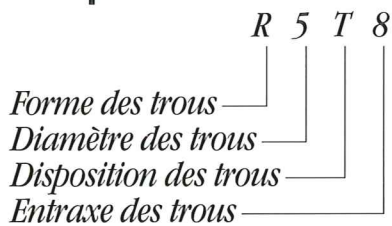
LR = Trous oblongs

Disposition des trous

U = Trous en ligne

T = Trous en quinconce

## Exemples:



## Bordures des tôles perforées en stock

Nous livrons généralement les tôles avec un bord d'env. 5-10 mm sur tous les côtés.

Certaines de ces tôles peuvent ne pas avoir de bord sur la largeur c. à d. que les perforations peuvent être interrompues par la découpe.

Les tôles d'une épaisseur supérieure à 3 mm ont un bord d'env. 25 mm sur la longueur, resp. sur tous les côtés.

## Formules

$a_2 = x \cdot u + w$   
 $x =$  Nombre d'intervalles  $u$ ,  $u = 0,866 t$   
 $b_2 = y \cdot v + w$   
 $y =$  Nombre d'intervalles  $v$ ,  $v = 0,5 t$

Valeur approximative du vide

$$a_0') = \frac{90,7 \cdot w^2}{t^2} \text{ en } \%$$

Nombre de trous par  $m^2$

$$n = \frac{1,15 \cdot 10^6}{t^2}$$

Détermination de l'entraxe  $t$

à partir du nombre de trous par superficie

$$t = \sqrt{\frac{1,15 \cdot 10^6}{n}} = \sqrt{\frac{F \cdot 1,15 \cdot 10^6}{N}}$$

$a_2 = x_1 \cdot t + w$   
 $x_1 =$  Nombre d'intervalles  $t$  parallèles à  $a_2$   
 $b_2 = x_2 \cdot t + w$   
 $x_2 =$  Nombre d'intervalles  $t$  parallèles à  $b_2$   
 $t = w + c$

Valeur approximative du vide

$$a_0') = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} \text{ en } \%$$

Nombre de trous par  $m^2$

$$n = \frac{10^6}{t^2}$$

$$t = \sqrt{\frac{10^6}{n}} = \sqrt{\frac{F \cdot 10^6}{N}}$$

$a_2 = x_1 \cdot t + w$   
 $x_1 =$  Nombre d'intervalles  $t$  parallèles à  $a_2$   
 $b_2 = x_2 \cdot t + w$   
 $x_2 =$  Nombre d'intervalles  $t$  parallèles à  $b_2$   
 $t = w + c$   
 $r_{\max} = 0,15 \cdot w$

Valeur approximative du vide

$$a_0') = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} \text{ en } \%$$

Nombre de trous par  $m^2$

$$n = \frac{10^6}{t^2}$$

$b_2 = x \cdot u + l$   
 $x =$  Nombre d'intervalles  $u$  parallèles à  $b_2$   
 $a_2 = y \cdot t_1 + w$   
 $y =$  Nombre d'intervalles  $t_1$  parallèles à  $a_2$   
 $u = 0,5 t_2 \quad t_1 = w + c_1 \quad t_2 = l + c_2$

Valeur approximative du vide

Forme LR T:

$$a_0') = \frac{w \cdot l - 0,215 w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 \text{ en } \%$$

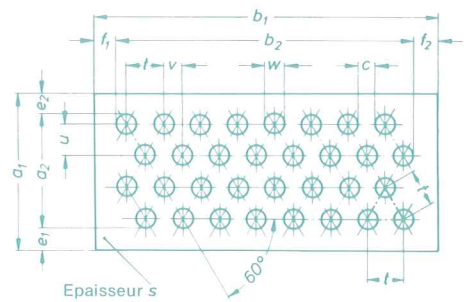
Forme LC T:

$$a_0') = \frac{w \cdot l}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 \text{ en } \%$$

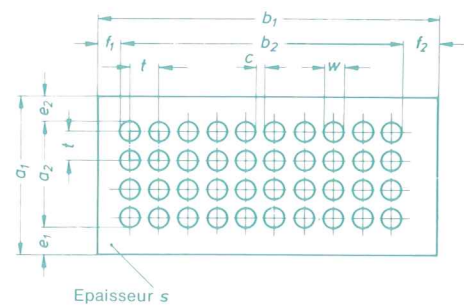
Nombre de trous par  $m^2$

$$n = \frac{10^6}{t_1 \cdot t_2}$$

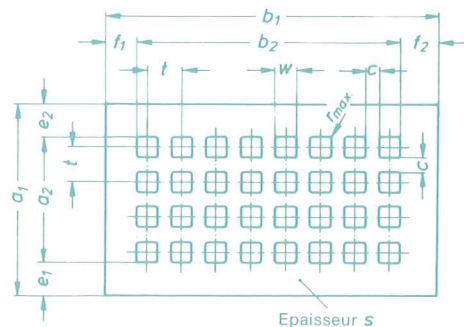
## Trous ronds en quinconce



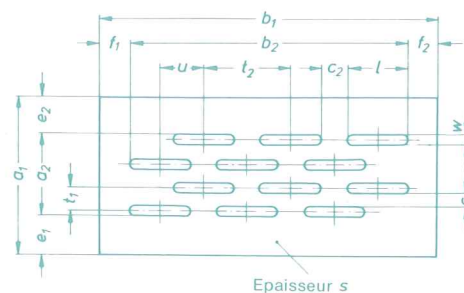
## Trous ronds en ligne



## Trous carrés en ligne



## Trous oblongs en quinconce



# P O I D S

## Acier / Acier inoxydable – Poids en kg par tôle

Perforations	Vide* en %	Format 1000 x 2000 mm														
		Épaisseur en mm														
		0,50	0,70	0,75	0,80	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	10,00
R 1,1 T 2	27,4	5,8		8,7		11,6										
R 1,5 T 2,5	32,7	5,4		8,1		10,8		16,2								
R 1,5 T 3	22,7					12,4		18,6								
R 2 T 3	40,3					9,6										
R 2 T 3,5	29,6			8,4		11,3		16,9	22,5							
R 2,5 T 4	35,4					10,3		15,5	20,7							
R 3 T 4	51,0		5,5			7,8		15,7								
R 3 T 5	32,7	5,4	7,8	8,1	8,6	10,8		16,2	21,5	32,3						
R 3 T 6	22,7			9,3		12,4			24,7	37,1						
R 3,5 T 6	30,9							16,6								
R 4 T 6	40,3		6,7	7,2		9,6		14,3	19,1	28,7						
R 4 T 6,5	34,3					10,5										
R 4 T 8	22,7						15,5	18,6	24,7							
R 5 T 6	63,0					5,9										
R 5 T 7	46,3	4,3	6,0			8,6		12,9								
R 5 T 7,5	40,3					9,6										
R 5 T 8	35,4		7,2	7,8		10,3		15,5	20,7	31,0						
R 5 T 8,5	31,4								22,0							
R 5 T 9	28,0											57,6				
R 6 T 8	51,0					7,8										
R 6 T 9	40,3					9,6		14,3	19,1	28,7						
R 7 T 10	44,4					8,9										
R 8 T 10	58,0		4,7			6,7										
R 8 T 11	48,0					8,3		12,5	16,6							
R 8 T 12	40,3					9,6		14,3	19,1	28,7	38,2					
R 8 T 16	22,7												74,2			
R 9 T 12	51,0					7,8										
R 10 T 13	53,7					7,4		11,1								
R 10 T 14	46,3					8,6		12,9	17,2							
R 10 T 15	40,3					9,6		14,3	19,1	28,7	38,2	47,8				
R 10 T 18	28,0														92,2	
R 12 T 15	58,0					6,7										
R 12 T 16	51,0					7,8		11,8	15,7	23,5	31,4					
R 12 T 20	32,7															107,7
R 15 T 21	46,3							12,9	17,2	25,8						
R 18 T 21	66,6					5,3										
R 20 T 28	46,3					8,6		12,9	17,2	25,8	34,4					
R 4,5 U 15	7,1					14,9		22,3								
C 3 U 5	36,0					10,2										
C 4 U 6	44,4					8,9										
C 4 U 7	32,7					10,8		16,2								
C 5 U 7,5	44,4					8,9										
C 5 U 8	39,1					9,7		14,6								
C 6 U 9	44,4					8,9		13,3	17,8							
C 7 U 10	49,0					8,2		12,2	16,3							
C 8 U 10	64,0					5,8	7,2	8,6	11,5							

\*Valeur approximative du vide

# Acier / Acier inoxydable – Poids en kg par tôle

Perforations	Vide* en %	Format 1000 x 2000 mm													
		Épaisseur en mm													
		0,50	0,70	0,75	0,80	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
C 8 U 11	52,9							11,3							
C 8 U 12	44,4					8,9		13,3	17,8						
C 9 U 12,5	51,8					7,7		11,6							
C 10 U 12	69,4	2,5				4,9		7,3	9,8						
C 10 U 14	51,0					7,8		11,8	15,7						
C 10 U 15	44,4					8,9		13,3	17,8	26,7					
C 14 U 19	54,3							11,0							
C 15 U 20	56,2					7,0		10,5	14,0	21,0					
LR 2x20	34,8							15,6	20,9						
LR 3x20	37,2							15,1							
LR 5x20	42,9					9,1		13,7	18,3						
No.152	46,4					8,6		12,9							

Perforations	Vide* en %	Format 1250 x 2500 mm													
		Épaisseur en mm													
		0,50	0,70	0,75	0,80	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
R 1,5 T 2,5	32,7					16,8									
R 3 T 5	32,7					16,8		25,2	33,6						
R 4 T 6	40,3								29,8						
R 5 T 7	46,3	9,4													
R 5 T 7,5	40,3					14,9									
R 5 T 8	35,4	11,3		12,9	16,1		24,2	32,3	48,4						
R 8 T 12	40,3						22,4	29,9							
R 10 T 14	46,3					13,4									
R 10 T 15	40,3					14,9		22,4	29,9						
R 12 T 16	51,0							18,3							
R 15 T 21	46,3						20,1	26,9							
R 20 T 28	46,3							20,1	26,9	40,3					
R 30 T 40	51,0								24,5						
R 4,5 U 15	7,1					23,2		34,8							
R 10 U 20	19,6								40,2						
C 5 U 8	39,1					15,2		22,8	30,4						
C 8 U 10	64,0							13,5							
C 8 U 12	44,4					13,9		20,9	27,8						
C 10 U 12	69,4							11,5							
C 10 U 14	51,0					12,2			24,5						
C 10 U 15	44,4					14,0		20,9	27,8						
C 15 U 20	56,2							16,4	21,9						
C 25 U 30	69,4								15,3						
C 25 U 35	51,0								24,5						

Perforations	Vide* en %	Format 1500 x 3000 mm													
		Épaisseur en mm													
		0,50	0,70	0,75	0,80	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
R 3 T 5	32,7					24,2		36,3							
R 4 T 6	40,3					21,2			64,5						
R 5 T 8	35,4					23,3		34,9	46,5	70,2					
R 8 T 12	40,3							32,2							
R 10 T 15	40,3							32,2	43,0						
R 20 T 25	58,0							22,7							
C 5 U 8	39,1							32,9	40,0						
C 8 U 12	44,4							30,0	40,0						
C 10 U 15	44,4					20,0		30,0	40,0						
C 15 U 20	56,2								31,5						

\* Valeur approximative du vide